

GICA MOUDHAD



CEM I 42,5 N-LH SR5

Ciment portland à haute résistance aux environnements agressifs ayant une faible chaleur d'hydratation (LH - Low Heat), utile pour tous les travaux dans les milieux à haute teneur en sulfates ; Conforme à la Norme Algérienne NA 442-2013.



Domaine d'application

- Les travaux de construction demandant de hautes résistances aux environnements agressifs (béton armé en milieux agressifs : eau de mer ou eaux séléniteuses).
- Travaux de bétonnage massif et continu par temps chaud qui nécessite un ciment à faible chaleur d'hydratation (Low Heat) et une meilleure durabilité.
- Ouvrages d'art massifs : ports, ponts, barrages, murs de soutènement, etc.
- Béton routier : béton extrudé pour glissières de sécurité.
- Les travaux maritimes et hydrauliques : béton pour les stations de dessalement et d'épuration.



Conditionnement

Vrac et Sac (avec ou sans palettisation).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Analyses chimiques

Teneur en sulfates (SO ₃)	≤ 3 %
Teneur en Chlorures (Cl)	≤ 0,1 %
Teneur en (MgO)	≤ 5 %
Perte au feu (PAF)	≤ 5 %

Composition minéralogique du clinker (BOGUE)

C ₃ S + C ₂ S	≥ 66,66 %
-------------------------------------	-----------

Propriétés physiques

Consistance normale	-
Début de prise	≥60 min
Fin de prise	-
Expansion	≤ 10 mm
Finesse (SSB)	-

Résistance à la compression

2 jours (EN 1-196)	≥10 MPa
28 jours (EN 1-196)	≤ 62,5 - ≥ 42,5 MPa

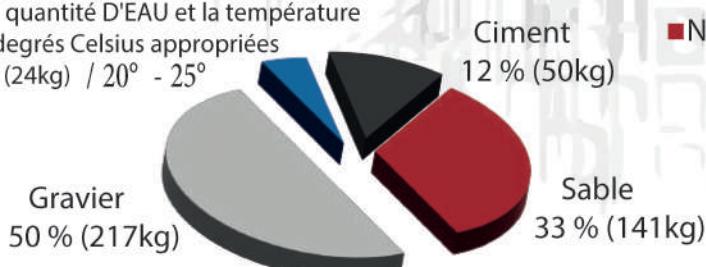
Dosage

Sauf pour composition spécifique ;
Dosage moyen pour béton courant :

La quantité D'EAU et la température
en degrés Celsius appropriées
5 % (24kg) / 20° - 25°

Consignes de sécurité

- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.
- Utiliser des équipements adaptés : gants, chaussures imperméables, lunettes.
- N'inhalez pas la poussière.



Produit Certifié
NA 442-2013